



## ハイブリッド型塗料

OC clear No.100  
for metal

OC クリヤー No.100 金属用

OC color No.100  
for metal

OC カラー No.100 金属用

標記塗料は、2液硬化型の有機無機ハイブリッド塗料です。OCクリヤーNo.300、及びOCクリヤーNo.310の専用プライマー（着色タイプはOCカラーNo.100）として使用できます。ステンレスをはじめ各種金属に対し優れた付着性を示します。

■主 剤	OCクリヤー（カラー）No.100 金属用 主剤
■硬 化 剤	OCクリヤー（カラー）No.100 金属用 硬化剤
■シンナー	OC No.100シンナー
■混 合 比	主剤/硬化剤/シンナー=60/10/0~20（重量比）
■塗装粘度	9.0~12.0s/HIS NK-2
■ガン口径	1.3~1.5 mmΦ
■空 気 圧	0.3~0.4 MPa (3~4kgf/cm <sup>2</sup> )
■乾燥条件*	指触30分、常温×6時間（80℃×30min）
■膜 厚	15~20μm
■塗 布 量	クリヤー 80~100g/m <sup>2</sup> /回 カラー 100~120g/m <sup>2</sup> /回
■用 途	各種建築物、各種構造物、溶融亜鉛メッキ、ガラス
■特 徴	★ 各種金属に対する付着性に優れる。 ★ 耐薬品性に優れる。 ★ 現場施工が可能である。 ★ OCクリヤーNo.300・310の専用プライマー



## 塗膜性能

素材：ボンデ鋼板（150X50X0.3mm）  
乾燥：20℃X2週間放置後供試  
膜厚：15~20μm

試験項目	試験条件	結果
■鉛筆硬度	三菱鉛筆ユニを用い塗膜硬度を調べる	▶3H
■光沢値(60°)	60° 鏡面光沢	▶80~90
■接触角	接触角試験器にて測定	▶75°
■付着性試験	■ 碁盤目テープ法 1mm方眼100個作成 セロテープ剥離テスト (付着目数)/100	▶100/100
■耐屈曲試験	2mmΦ	▶異常なし*
■耐衝撃性	■ 落球試験 (Φ1/2インチ、500gX50cm)	▶異常なし
■耐アルカリ試験	■ 水酸化カルシウム飽和溶液に24時間 浸漬後の塗膜状態を目視にて調べる	▶異常なし
■耐水性	■ 水道水、240時間浸漬（20℃）	▶異常なし
■耐温水性	■ 水道水、240時間浸漬（50℃）	▶異常なし
■耐酸試験	■ 5%硫酸水溶液に24時間浸漬(20℃)	▶異常なし
■耐溶剤性	■ 1) MEKラビングテスト 500g荷重/10往復 2) ラッカーシンナー 500g荷重/10往復 3) エタノール 500g荷重/10往復 4) エーテル 500g荷重/10往復 5) ベンジン 500g荷重/10往復 6) 無鉛ガソリン 500g荷重/10往復	▶異常なし
■促進耐候性	■ サンシャインウエザオメーター 1000時間 光沢保持率	▶80%
■冷熱サイクル	■ 60℃X3hr、-20℃X3hr 10サイクル	▶異常なし
■耐塩水噴霧	■ 35℃、5%食塩水、500時間	▶異常なし

[異常なし=状態に変化がないこと]

Omura 大村塗料株式会社

E-mail:omurapa@apionet.or.jp URL:http://www.omuratoryo.co.jp/

●本 社 ☎680-0911 鳥取県鳥取市千代水3丁目87 TEL.0857-28-7881 FAX.0857-28-7716  
●開発研究室 ☎680-0911 鳥取県鳥取市千代水3丁目76 TEL.0857-31-0231