



## ハイブリッド型塗料

OC clear No.100

OC クリヤー No.100(F)

OC color No.100

OC カラー No.100(F)

標記塗料は、2液硬化型の有機無機ハイブリッド塗料です。各種金属、特に非鉄金属、ステンレス、溶融亜鉛メッキに対して優れた付着性を示します。ガラスにも付着可能です。OCクリヤーNo.300、及びOCクリヤーNo.310の専用プライマーとして使用できます。

■主 剤	OCクリヤー (カラー)No.100 (F)	主剤
■硬 化 剤	OCクリヤー (カラー)No.100 (F)	硬化剤
■シンナー	OC No.100シンナー	
■混 合 比	主剤/硬化剤/シンナー=50/10/20~60 (重量比)	
■塗装粘度	9.0~12.0s/HIS NK-2	
■ガン口径	1.3~1.5 mmφ	
■空 気 圧	0.3~0.4 MPa (3~4kgf/cm <sup>2</sup> )	
■乾燥条件	指触30分、常温×6時間 (80℃×30min)	
■膜 厚	15~20μm	
■塗 布 量	クリヤー 80~100g/m <sup>2</sup> /回 カラー 100~120g/m <sup>2</sup> /回	
■用 途	各種建築金物、各種構造物、溶融亜鉛メッキ、ガラス	
■特 徴	★ 各種金属に対する付着性に優れる。特に非鉄金属、ステンレス、溶融亜鉛メッキに対する不着性に優れ、ガラスにも付着可能である。	
	★ 耐薬品性に優れる。	
	★ 現場施工が可能である。	
	★ OCクリヤーNo.300・310の専用プライマー	



## 塗膜性能

素材：ボンデ鋼板 (150X50X0.3mm)  
乾燥：20℃ X 2週間放置後供試  
膜厚：15~20μm

試験項目……………● 試験条件……………▶ 結果

- 鉛筆硬度……………● 三菱鉛筆ユニを用い塗膜硬度を調べる……………▶ 3H
- 光沢値(60°)……………● 60° 鏡面光沢……………▶ 80~90
- 接触角……………● 接触角試験器にて測定……………▶ 75°
- 付着性試験……………● 基盤目テープ法  
1mm方眼100個作成  
セロテープ剥離テスト  
(付着目数)/100……………▶ 100/100
- 耐屈曲試験……………● 2mmφ……………▶ 異常なし\*
- 耐衝撃性……………● 落球試験  
(φ1/2インチ、500gX50cm)……………▶ 異常なし
- 耐アルカリ試験……………● 水酸化カルシウム飽和溶液に24時間  
浸漬後の塗膜状態を目視にて調べる……………▶ 異常なし
- 耐水性……………● 水道水、240時間浸漬 (20℃)……………▶ 異常なし
- 耐温水性……………● 水道水、240時間浸漬 (50℃)……………▶ 異常なし
- 耐酸試験……………● 5%硫酸水溶液に24時間浸漬(20℃)……………▶ 異常なし
- 耐溶剤性……………● 1) MEKラビングテスト  
500g荷重/10往復……………▶ 異常なし  
2) ラッカーシンナー  
500g荷重/10往復……………▶ 異常なし  
3) エタノール  
500g荷重/10往復……………▶ 異常なし  
4) エーテル  
500g荷重/10往復……………▶ 異常なし  
5) ベンジン  
500g荷重/10往復……………▶ 異常なし  
6) 無鉛ガソリン  
500g荷重/10往復……………▶ 異常なし
- 促進耐候性……………● サンシャインウェザオメーター  
1000時間 光沢保持率……………▶ 80%
- 冷熱サイクル……………● 60℃ X 3hr、-20℃ X 3hr  
10サイクル……………▶ 異常なし
- 耐塩水噴霧……………● 35℃、5%食塩水、500時間……………▶ 異常なし

[異常なし=状態に変化がないこと]

Omura 大村塗料株式会社

E-mail:omurapa@apionet.or.jp URL:http://www.omuratoryo.co.jp/

●本 社 ☎680-0911 鳥取県鳥取市千代水3丁目87 TEL.0857-28-7881 FAX.0857-28-7716  
●開発研究室 ☎680-0911 鳥取県鳥取市千代水3丁目76 TEL.0857-31-0231