



特殊防汚セラミック塗料

OC clear No.300

OCクリアーNo.300

標記塗料は、Si-O結合を有する2液湿気硬化型無機塗料です。成膜後は薄膜でありながら非常に高硬度で、耐熱性、耐候性、耐薬品性、耐磨耗性、耐汚染性に優れたハードコートを形成することができます。従って、特にメンテナンスの困難な構造物に対する保護塗料として使用することが可能です。また、プライマーとして専用クリアーあるいは着色タイプ（OCクリアー：カラーNo.100）を併用することにより、高耐久を目的とした塗り替え仕様等様々な用途に展開することも可能です。

■主 剤	OCクリアー(カラー)No.300 主剤
■硬 化 剤	OCクリアー(カラー)No.300 硬化剤
■シンナー	OC No.300シンナー
■混 合 比	主剤/硬化剤/シンナー=100/10/100~120(重量比)
■塗装粘度	9.0~12.0s/HIS NK-2
■ガン口径	1.3~1.5 mmφ
■空 気 圧	0.3~0.4 MPa (3~4kgf/cm ²)
■乾燥条件*	指触30分、(80℃×30min)
■膜 厚	3~5μm
■用 途	ビル外壁、トンネル内壁、橋梁等の構造物のメンテナンスフリーハードコート
■特 徴	★ 無機塗料のため環境汚染がほとんどない。 ★ 耐擦傷性、耐磨耗性に優れる。 ★ 耐候性、耐汚染性、耐薬品性、耐熱性に優れる。 ★ 常温硬化が可能で現場施工に適している。 ★ 落書き防止効果がある。 ★ 不燃性である。 ★ 専用着色タイプ(OCカラーNo.100) プライマーを併用することにより、種々の塗り替え仕様用途に使用できる。



塗膜性能

素材：ボンデ鋼板（150X50X0.4mm）
乾燥：80℃X30min乾燥、20℃X1週間放置後供試
膜厚：3~5μm

試験項目	試験条件	結果
■鉛筆硬度	三菱鉛筆ユニを用い塗膜硬度を調べる	▶3H
■光沢値(60°)	60°鏡面光沢	▶70±5
■付着性試験	● 碁盤目テープ法 1mm方眼100個作成 セロテープ剥離テスト (付着目数)/100	▶100/100
■耐屈曲試験	● 屈曲試験器にてφ24mm棒を使用して180°折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる。	▶異常なし*
■耐衝撃試験	● 落球試験 (W=4.9N, H=30cm) 試験後の塗膜状態を目視にて調べる。	▶異常なし
■耐磨耗試験	● 学振摩耗試験 (W=4.9N, 2cm角, 500回)	▶異常なし
■耐アルカリ試験	● 水酸化カルシウム飽和溶液を含むガーゼをスポット、24時間後の塗膜状態を目視にて調べる。 1) 付着性 2) 白化 3) ブツ、フクレ	▶異常なし ▶異常なし ▶異常なし
■耐酸試験	● 5%硫酸水溶液を一滴下、24時間後拭き取り後の外観 1) 付着性 2) 白化 3) ブツ、フクレ	▶異常なし ▶異常なし ▶異常なし
■耐溶剤性	● ラビングテスト (4.9N荷重、10往復) 1) メチルエチルケトン 2) エタノール 3) エーテル 4) ベンジン 5) 無鉛ガソリン	▶異常なし ▶異常なし ▶異常なし ▶異常なし ▶異常なし
■耐汚染性	● 塗膜半面をカーボンブラックにて汚染、汚染面と非汚染面の色差を調べる	▶ΔE=0.5以下
■促進耐候性	● サンシャインウェザオメーター (4000時間) 光沢保持率 接触角 試験前 試験後	▶90% ▶110° ▶78°

[異常なし=状態に変化がないこと]



大村塗料株式会社

E-mail:omurapa@apionet.or.jp URL:http://www.omuratoryo.co.jp/

●本社 680-0911 鳥取県鳥取市千代水3丁目87 TEL.0857-28-7881 FAX.0857-28-7716
●開発研究室 680-0911 鳥取県鳥取市千代水3丁目76 TEL.0857-31-0231